

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE

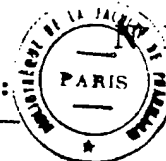
SERVICE

de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

P.V. n° 43.446, Rhône

Classification internationale :



1.351.218

B 62 d

Perfectionnements aux casiers pour le transport de récipients tels que des bouteilles et analogues. (Invention : Zeljko HOHNJEC.)

Société dite : MATHILDE AUGMÜLLER O.H.G. résidant en Autriche.

Demandé le 18 mars 1963, à 15^h 15^m, à Lyon.

Délivré par arrêté du 23 décembre 1963.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 5 de 1964.)

(Demande de brevet déposée en Autriche le 19 mars 1962, sous le n° A 2.259/62, au nom de Société dite : OVEX KUNSTSTOFFVERPACKUNGEN Z. HOHNJEC & Co KG.)

Pour le transport de récipient tels que des bouteilles, on utilisait généralement jusqu'à ce jour des caisses de bois présentant un cloisonnement propre à séparer les bouteilles les unes des autres et à éviter qu'elles ne s'entrechoquent au cours de leur transport. Toutefois les bouteilles sont suffisamment mobiles dans leurs compartiments pour engendrer en cours de manutention un bruit relativement important. Par ailleurs, on connaît des dispositifs en tôle pour supporter les bouteilles, mais tout comme les caisses de bois, ils sont lourds et d'un prix de revient élevé, tout en ayant une durée d'utilisation supérieure à celle desdites caisses.

On a encore proposé pour transporter les récipients des casiers en forme de bacs réalisés en matière plastique et dont le fond comporte des éléments de verrouillage pour les récipients qui y sont disposés. De tels casiers présentent cependant toujours les cloisons verticales intérieures connues des caisses en bois, ce qui correspond à une forte dépense de matière première et n'empêche pas les oscillations des bouteilles transportées.

L'invention a pour but de permettre de disposer les bouteilles dans un casier de telle façon qu'elles y soient maintenues pratiquement sans possibilité de mouvement, ce qui évite tout bruit en cours de transport. En outre grâce à la rigidité accrue du casier l'on peut utiliser pour sa fabrication une quantité relativement faible de matière première.

Conformément à l'invention, l'on obtient ces résultats en utilisant un casier comprenant une partie inférieure en forme de bac sur laquelle est fixée une partie supérieure sensiblement plane formant couvercle et comportant des perforations ou des ouvertures préférentiellement réparties de façon symétrique et destinées à recevoir les bouteilles à transporter. Les éléments de verrouillage, qui sont constitués par des bossages et/ou par des parties en

retrait, sont disposés co-axialement aux ouvertures de la partie supérieure. Les bouteilles que l'on met en place dans le casier sont donc maintenues en deux endroits et ce, par des parois convergentes. On peut transporter empilés les uns sur les autres des casiers préférentiellement remplis de bouteilles.

Dans ce cas, les sommets des bouteilles sont en outre maintenus à la manière connue par la partie inférieure du casier qui les surmonte si bien qu'en aucun cas des bouteilles ne peuvent être renversées ou un casier glisser et s'échapper d'une pile.

Suivant un mode de réalisation particulier de l'invention on peut ménager à la manière connue dans la partie supérieure en forme de couvercle des ouvertures de différents diamètres permettant d'y placer les bouteilles, soit en position normale, soit à l'envers. Dans ce cas on prévoit sur la partie inférieure du casier des creusures correspondantes susceptibles de recevoir aussi bien les fonds que les goulots des bouteilles.

Le dispositif de transport selon l'invention peut être réalisé d'une pièce, par exemple par injection. Sa fabrication est peu onéreuse lorsque la partie supérieure et la partie inférieure sont réalisées séparément par exemple en matière thermoplastique emboutie profondément suivant tout procédé connu. Dans ce cas, la partie supérieure et la partie inférieure sont toutes deux pourvues d'un rebord périphérique. Le rebord de la partie supérieure coiffe celui de la partie inférieure et les deux rebords sont fixés l'un à l'autre par collage ou par soudure.

Le dessin annexé, donné à titre d'exemple, permettra de mieux comprendre l'invention, les caractéristiques qu'elle présente et les avantages qu'elle est susceptible de procurer :

Figure 1 est une vue en plan de la partie supérieure d'un casier à bouteilles selon l'invention;

Figure 2 est une vue en coupe suivant II-II (fig. 1) montrant deux casiers selon l'invention chargés de bouteilles et empilés.

En figure 1, on a désigné par 1 la partie supérieure en forme de couvercle et par 2 la partie inférieure en forme de bac d'un casier selon l'invention, parties qui comportent toutes deux un rebord périphérique respectivement 3 et 4. Le rebord 3 de la partie supérieure 1 formant couvercle coiffe le rebord de la partie inférieure auquel il est réuni le long de leurs surfaces de contact par collage ou par soudure.

La partie supérieure 1 est munie d'une série de perforations ou d'ouvertures circulaires 5, préféralement disposées de façon symétrique, et à travers lesquelles on peut engager des récipients de section transversale correspondante, par exemple circulaire. Outre les grandes ouvertures 5, on prévoit une série d'ouvertures 6 plus petites dans lesquelles on peut engager les bouteilles à l'envers. Etant donné qu'un casier de transport contenant par exemple vingt-cinq bouteilles pleines correspond à un poids total notable, il est nécessaire de prévoir un raidissage de l'ensemble. Dans ce but, on borde les ouvertures 5, 6 de nervures de renfort 7 qui sont prévues creuses pour tenir compte du procédé de fabrication par emboutissage profond. Sur le dessin on n'a pas représenté de poignées pour porter les casiers isolés, mais on peut en prévoir suivant toute forme appropriée à proximité des rebords 3, 4.

On prévoit sur le fond de la partie inférieure 2 des éléments de verrouillage réalisés par exemple sous la forme de bossages 8 ou de creusures 9 disposées co-axialement aux ouvertures 5 et 6. De ce fait, le casier de transport selon l'invention possède non seulement l'important avantage de maintenir de façon sûre les bouteilles qu'il contient, mais encore de permettre aux sommets des bouteilles d'un casier de venir s'engager dans les creusures situées en-dessous des bossages 8 du fond d'un casier qui les surmonte. Les bouteilles supportent ainsi ledit casier supérieur qui les assure simultanément contre tout déplacement transversal. La charge due au casier supérieur est ainsi directement supportée par les goulots des bouteilles du casier inférieur, si bien qu'on peut réaliser des piles élevées sans soumettre lesdites bouteilles à des contraintes exagérées. Comme on le voit en figure 2, les bouteilles sont maintenues au moins en deux endroits, à savoir par leur fond engagé sur les bossages 8 de la partie

inférieure 2 et vers leur milieu par les bords des ouvertures 5 ou 6 de la partie supérieure 1. On évite ainsi toute oscillation gênante et bruyante des bouteilles dans leur casier.

Au lieu des bossages qui équipent le fond de la partie inférieure en forme de bac, on peut également prévoir des tétons ou d'autres éléments analogues disposés en cercle en vue d'obtenir le même résultat.

Il doit d'ailleurs être entendu que la description qui précède n'a été donnée qu'à titre d'exemple et qu'elle ne limite nullement le domaine de l'invention dont on ne sortirait pas en remplaçant les détails d'exécution décrits par tous autres équivalents.

RÉSUMÉ

Casier pour le transport de récipients tels que des bouteilles ou analogues dont le fond comporte des éléments de verrouillage des bouteilles et remarquable en ce qu'il comprend une partie inférieure en forme de bac et une partie supérieure sensiblement plate formant couvercle qui lui est reliée, laquelle partie supérieure comporte des ouvertures ou perforations réparties préféralement de façon symétrique pour recevoir des bouteilles, les éléments de verrouillage étant constitués par des creusures et/ou par des bossages co-axiaux aux ouvertures de la partie supérieure, ledit casier pouvant en outre présenter les autres caractéristiques ci-après, prises séparément ou en combinaison :

1° Les ouvertures de la partie supérieure formant couvercle présentent différents diamètres de manière à permettre d'y engager des bouteilles en position normale ou à l'envers, la partie inférieure comportant des creusures correspondantes destinées à recevoir aussi bien les fonds que les goulots desdites bouteilles;

2° La partie supérieure formant couvercle comporte préféralement des nervures de renfort entourant les ouvertures;

3° La partie supérieure et la partie inférieure sont toutes deux bordées de rebords périphériques, le rebord de la partie supérieure coiffant celui de la partie inférieure auquel il est fixé par collage ou par soudure le long de leurs surfaces de contact.

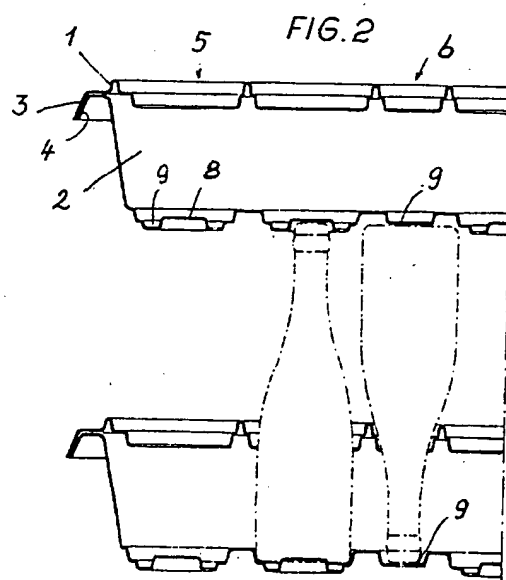
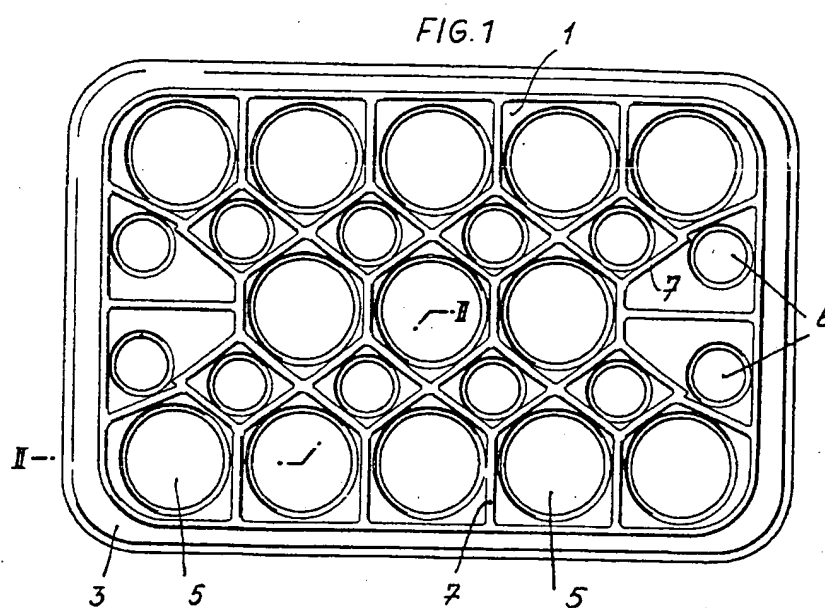
Société dite :
MATHILDE AUGMÜLLER O.H.G.

Par procuration :
Jh. MONNIER

N° 1.351.218

Société dite : Mathilde Augmüller o.H.G.

Pl. unique



This Page Blank (uspto)

BLANK PAGE